

Newsletter Ausgabe 01/2011

Willkommen bei SCHÖTTLI auf der Fakuma 2011: Formenbau-Partner von der Produktidee zur Serienproduktion

SCHÖTTLI ist Trendsetter und Marktführer bei Hochleistungsformen für Medizin, Verschlüsse und Verpackungen. Auf der Fakuma 2011 zeigen wir den Weg von der Produktidee zum Vielfach-Hochleistungswerkzeug für Medizinalprodukte mit höchster Produktivität.

Als Kernunternehmen der internationalen Formenbaugruppe Mould Technologies Group (MTG) verfügt SCHÖTTLI über ein weltweites Spezialisten-Netzwerk. Unser Schwesterunternehmen MAGOR erweitert das Produktportfolio von SCHÖTTLI um Formen für medizinisch-technische Teile. Gemeinsam mit MAGOR und s-mouldtech betreuen

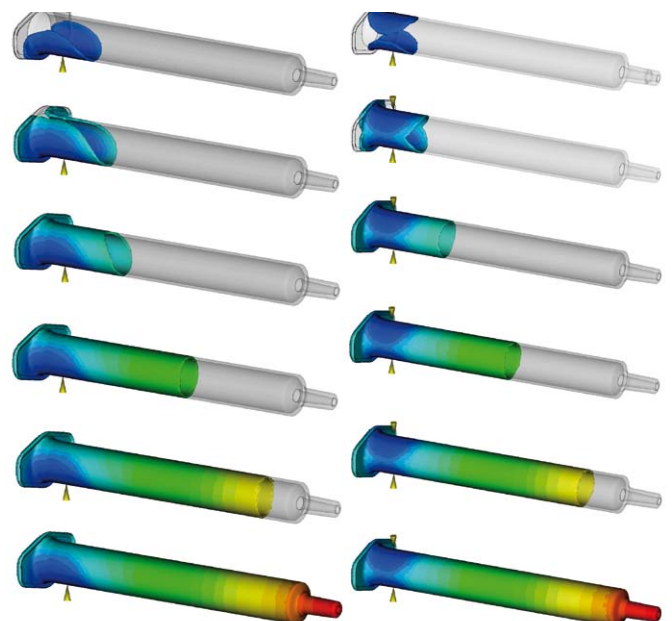
wir unsere Kunden aus Produktionsstätten in der Schweiz, den USA und China.

Natürlich sehen Sie eine unserer Formen live – beim Spritzgiessmaschinenhersteller TOYO. Hier erleben Sie, wie konsequentes Downsizing bei den Produkten für bedeutende Materialeinsparungen sorgt, immer kürzere Zykluszeiten ermöglicht und bei höchster Verfügbarkeit zu maximaler Produktivität führt. **Wir freuen uns auf Ihren Besuch!**

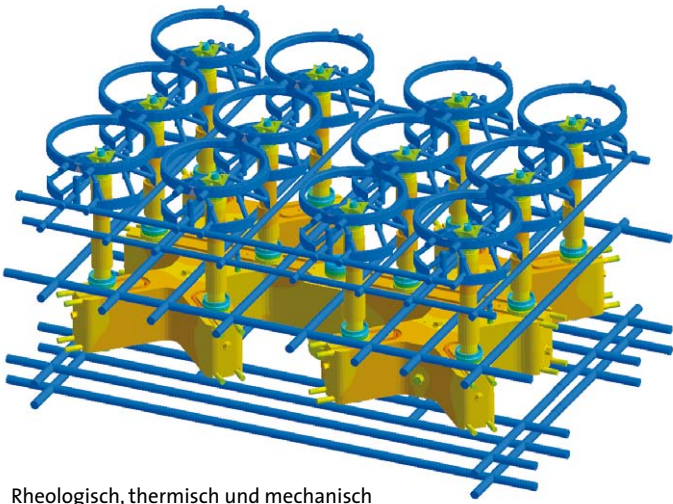
**Foyer West: Themenpark „Medizintechnik“
GM-Injection/TOYO: Halle A6, Stand 6224**

SCHÖTTLI als Schweizer Hochleistungsformenbauer hat sich den Anforderungen des globalisierten Marktes gestellt und sein Leistungsangebot konsequent auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt. Heute unterstützen wir unsere weltweiten Kunden von der ersten Produktidee bis zum Start der Serienproduktion in jeder Entwicklungsphase umfassend und kompetent.

Bei SCHÖTTLI erhält jedes Projekt einen Projektmanager. Er übernimmt die interne und externe Koordination und Kommunikation sowie im gesamten Prozess eine Schlüsselrolle als Bindeglied zwischen SCHÖTTLI und unserem Kunden. Sie haben somit einen persönlichen Ansprechpartner, der sich um alle Belange kümmert, Ihre Fragen klärt und alle notwendigen Schritte einleitet. Unser Engineering-Team hilft bei der Produktoptimierung. Dabei nehmen wir die Produktsicherheit, die Funktionalität und die zu erwartenden Produktionskosten genau unter die Lupe.



Simulation des Füllverhaltens von Spritzenzylindern mit einem (links) und zwei Anschnitten (rechts)



Rheologisch, thermisch und mechanisch optimiertes Heisskanalsystem für ein 48-fach-Medizinalwerkzeug

Zur intensiven Risikoanalyse setzen wir Füllsimulationen und verschiedene FEM-Tools für thermische, rheologische und mechanische Berechnungen ein. So garantieren wir Ihnen maximale Prozesssicherheit für Ihr zukünftiges Produkt. Da dies auch Kostenkontrolle bedeutet, können unsere Kunden in einer sehr frühen Projektphase die Produktkosten exakt kalkulieren und die optimale Werkzeugauslegung für ihren Bedarf ermitteln.

Mit unserem Prototypen-Werkzeugbau stellen wir kurzfristig Versuchswerkzeuge bereit, mit denen unter Produktionsbedingungen Teile produziert werden. Alle am Produkt und am Werkzeug gewonnenen Erfahrungen fließen als weitere Optimierungen direkt in die Produktionswerk-

zeuge ein. Unser durchgängiges Product Lifecycle Management System (PLM) gewährleistet eine 100 %-Dokumentation von der ersten bis zur letzten Phase des Projekts.

In unserem Formenbau fertigen wir auf modernsten Bearbeitungszentren die einzelnen Komponenten für 1-fach- bis 196+196-fach-Werkzeuge und fügen sie mit unseren erfahrenen Fachspezialisten zu einer Einheit zusammen. Dank eines ausgefeilten ERP-Systems halten wir die Timeline zu jedem Zeitpunkt für jedes einzelne Teil unter Kontrolle.

Mit der anschliessenden Funktionsbemusterung auf unseren eigenen Spritzgiessmaschinen mit Schliesskräften von 1.000 bis 5.800 kN überprüfen wir die in der Engineering-Phase berechneten Leistungsdaten und testen das Werkzeug bis zur Leistungsgrenze. Für die Arbeit mit Kundenanlagen steht ein abgeschirmter Bereich zur Verfügung.

Die Durchführung von Factory Acceptance Tests (FAT) in unserem Haus und die Begleitung unserer Kunden bei der Durchführung des Site Acceptance Tests (SAT) gehört ebenfalls zum Leistungsspektrum von SCHÖTTLI.

Eine Hands-on-Schulung unserer Kunden ist für uns im Bedarfsfall genau so selbstverständlich wie eine schnelle und kompetente Hilfe durch unseren Service-Bereich, der unsere Kunden über Jahrzehnte hinweg kontinuierlich betreut.

Hochleistungsform live auf der Fakuma

Als aktuelles Beispiel für die hohe Leistungsfähigkeit seiner Medizinalwerkzeuge zeigt SCHÖTTLI auf der Fakuma ein 32-fach-Werkzeug für 2-ml-Dünnwand-Spritzenzylinder aus Polypropylen (PP). Um Material und Zykluszeit zu sparen, haben wir für dieses Produkt eine neue, optimierte Geometrie entwickelt. Die Reduzierung der Wanddicke auf 0,6 mm und die Materialeinsparung von 10 % verbessern die Transparenz der Barrel, verkürzen die Zykluszeit und verringern die notwendige Kühlleistung. Das Werkzeug läuft auf einer vollelektrischen Spritzgiessmaschine SI-130V des Maschinenherstellers TOYO am Stand der GM-Injection GmbH: **Halle A6, Stand 6224**.

32-fach-Werkzeug von SCHÖTTLI für 2-ml-Spritzenzylinder aus PP



Die 2-ml-Spritzenzylinder aus Polypropylen (PP) wiegen nur 1 Gramm



Fakuma 2011, Friedrichshafen
18. bis 22. Oktober 2011